PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-276280

(43) Date of publication of application: 28.10.1997

(51)Int.CI.

A61B 17/00 A61B 17/12 // A61M 29/00

(21)Application number: 08-324417

(71)Applicant: TARGET THERAPEUTICS INC

(22)Date of filing:

04.12.1996

(72)Inventor: SNYDER EDWARD J

(30)Priority

Priority number: 95 566799

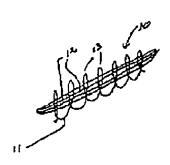
Priority date: 04.12.1995

Priority country: US

(54) BIOLOGICAL ACTIVE OCCLUDING COIL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To promote the formation of a thrombus and hasten the occlusion of a tube by providing a slender spiral coil made of biologically adaptable metal having a plurality of windings spaced in axial direction, and a strand formed of a biologically active material axially extended through the coil. SOLUTION: An occluding coil 10 formed of a slender spiral coil 11 made of a biological adaptable metal wire, and a plurality of strands or filaments 12 formed of a biological activity material axially extended through the opened core of the coil 11. The end parts of the strands 12 are mutually fastened, and the biologically active material is formed of a polymer. Further, the biologically active material is thrombogenic. The biologically active material is also fibroplastic, which contains 25-500 strands 12. The spiral coil 11 is formed of a cylindrical spiral coil.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

04.12.1996

[Date of sending the examiner's decision of

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

2908363

[Date of registration]

02.04.1999

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

02.04.2002

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平9-276280

(43)公開日 平成9年(1997)10月28日

(51) Int.Cl.8		識別記号	庁内整理番号	FI			技術表示箇所
A 6 1 B	17/00	320		A 6 1 B	17/00	3 2 0	
	17/12				17/12		
// A61M	29/00			A 6 1 M	29/00		

請求項の数10 OL (全 3 頁) 審査請求 有

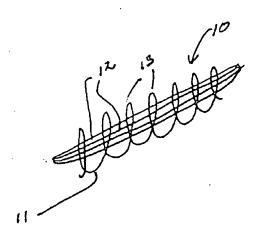
		HEMAN IS MANAGEMENT OF TECHNICAL
(21)出願番号	特願平8-324417	(71) 出願人 593197569
		ターゲット セラビューティクス, インコ
(22)出顧日	平成8年(1996)12月4日	ーポレイテッド
		Target Therapeutic
(31)優先権主張番号	08/566, 799	s, Inc.
(32) 優先日	1995年12月4日	アメリカ合衆国 カリフォルニア 94537
(33)優先権主張国	米国 (US)	-5120, フレモント, ピー. オー. ポッ
		クス 5120, レイクビュー プールバード
		47201
		(72)発明者 エドワード ジェイ. スニーダー
		アメリカ合衆国 カリフォルニア 95123,
		サン ホセ,アズレ アベニュー 725
		(74)代理人 弁理士 山本 秀策

(54) 【発明の名称】 生物活性閉塞コイル

(57)【要約】

【課題】血栓形成を促進し、閉塞を早める閉塞コイルを 提供すること。

【解決手段】 軸方向に間隔をあけられた複数の巻線を 有するらせん状の金属コイルと、コイルの中心コアを通 り軸方向に延びる、トロンボゲン性ポリマーからなる複 数のストランドとを備え、ストランドの端部は互いに締 められている、血管を閉塞するためのトロンボゲン閉塞 コイル。



【特許請求の範囲】

【請求項1】(a)軸方向に間隔をあけられた複数の巻線 を有する生物適合性金属からなる細長いらせん状のコイ ルと、

(b)該コイルを通り軸方向に延びる、生物活性材料から なる少なくとも1つのストランドと、

を備える、閉塞コイル。

【請求項2】複数のストランドを備え、該ストランドの 端部は互いに締められている、請求項1に記載の閉塞コ

【請求項3】前記生物活性材料がポリマーである、請求 項1に記載の閉塞コイル。

【請求項4】前記生物活性材料がトロンボゲン性であ る. 請求項1に記載の閉塞コイル。

【請求項5】前記生物活性材料が繊維形成性である、請 求項1に記載の閉塞コイル。

【請求項6】前記生物活性材料が、25~500のストラン ドを含む、請求項1に記載の閉塞コイル。

【請求項7】前記らせん状のコイルが、円筒状のらせん コイルである、請求項1に記載の閉塞コイル。

【請求項8】前記生物活性材料は、高密度ポリエチレ ン、ポリエチレンテレフタレートまたは絹である、請求 項1に記載の閉塞コイル。

【請求項9】さらに、(c)前記巻線に取り付けられる、 放射状に延びる複数の繊維を備える、請求項1に記載の 閉塞コイル。

【請求項10】前記らせん状のコイルの長さが、0.02~ 100cmである、請求項1に記載の閉塞コイル。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、患者の血管系にお いて塞栓を形成する医療用器具に関する。特に本発明 は、生物適合性金属のらせん状に巻かれた細長いコイル と、該コイルを通り軸方向に延びる、生物活性材料から なる1本以上のストランドとを備える、閉塞コイルに関 する。

[0002]

【従来の技術】血管内閉塞コイルは、血管系内において 栓を形成し、内出血を制御、動脈瘤治療、または腫瘍へ 流れる血液を抑制するために使用される。 これらのコイ 40 ルは、典型的には、カテーテルを用いて、栓を望ましい 部位に配置する。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ストランドまたは繊維 を有する閉塞用器具が複数の特許に記載されている。米 国特許第5,226,911号は、1つ以上の波状構造の繊維束 を有するらせん状の金属コイルを記載しており、そのル ープはコイルの個々の巻線に対して延伸する。米国特許 第5,417,708号には、コイルの巻線から放射状に延びる ダクロン繊維を有するらせん状のコイルが記載されてい 50 の物理的手段等によって互いに締められる。好ましく

る。米国特許第5,423,849号の図5には、編組みのX線 不透過性繊維からつくられるチューブからなる血管閉塞 器具が示されている。血管閉塞器具は、編組みのチュー ブの管腔を通り軸方向に延びるX線透過性繊維束を有し ている。束を形成する繊維の端部は加熱により封じられ 得る。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明は、複数のらせん 状に巻かれ、軸方向に間隔をあけられた巻線を有し、少 10 なくとも1つの(典型的にはトロンボゲンの)生物活性材 料からなるストランドを有する、生物適合性金属からな る細長いらせんコイルを備える、閉塞コイルである。本 発明が血管内に配置されると、血液は、巻線の間を流れ 通り、トロンボゲン材料のストランドと接触する。この 材料により、血栓形成を促進し、管の閉塞を早める。 [0005]

【発明の実施の形態】図1および図2は、本発明の器具 の1つの実施形態を示す。これらの図に示されるよう に、器具は閉塞コイルであり、参照符号10で示される。 閉塞コイル10は、2つの主要要素、即ち細長いらせん状 20 のコイル11、および該コイル11の開いているコアを通り 軸方向に延びる、生物活性材料からなる複数のストラン ドまたはフィラメント12から成る。

【0006】コイル11は、生物適合性金属ワイヤでつく られる円筒状らせんである。コイルをつくるために使用 され得る金属として、例えば、銀や、金、プラチナおよ びパラジウム等の貴金属や、タングステンや、これらの 合金等がある。らせんは、軸方向に間隔が開いた複数の 巻線13、13を有する(つまり、巻線のピッチは、ワイヤ 30 の直径よりも大きい)。図1および図2に示す器具は、 円形の断面を有するが、他の断面形(例えば、長方形、 長円形、正方形、三角形)を有し得る。ワイヤの直径 は、通常0.01mm~0.07mm、好ましくは0.02mm~0.07mmで ある。らせん状コイルの直径は、通常0.2mm~1.0mm、好 ましくは0.35mm~0.5mmである。巻線のピッチPは、通 常、ワイヤの直径の2倍以下である。ピッチは、コイル の長さに沿って均一または不均一であり得る。コイルの 長さは、通常0.2~100cm、さらに通常、0.5~40.0cmで ある。

【0007】ストランド12は、らせんの開いている中心 コアを通り軸方向に延びる。本実施形態においては、4 本のストランドが説明されているが、らせんの内径およ びストランドの面積によって、ストランドの数が少なく も多くもされ得ることが理解されるであろう。ストラン ドの数および大きさは、血液がらせんの中心コアへ流れ るのを妨げないようにされる。通常、大きいトロンボゲ ン面を設けるために、小さいストランドを多数用いるこ とが望ましい。ストランドの端部は、好ましくは、熱融 着、接着剤あるいは、結びまたは留め部材による留め等

は、端部は、閉塞コイルが配置される血管に外傷を与え ないように締められる。ストランドは、通常幾分か生物 活性的である。この生物活性には、トロンボゲン性およ び繊維形成性が含まれる。本明細書に記載の繊維を含む 多くの繊維は、血液に最初に接触する際にはトロンボゲ ン性(血栓形成性)であり、血液流体と長く接触すると繊 維形成性である。本発明において使用される繊維はま た、例えば、化学結合または単に器具を材料の溶液に浸 漬するかのいずれかによって、薬剤または成長因子等、 種々の治療材料のキャリアとして使用され得る。

【0008】ストランドの断面の形は限定的なものでは なく、レギュラー(例えば、円形、長方形、正方形、三 角形)でも、イレギュラーでもあり得る。ストランドの 平均直径は、限定的なものではないが、コイルの内部に 有意数のストランドを配置するのに足りるほど小さくな ければならない。ストランドの数は、通常1本から数百 本以上の範囲にあり、好ましくは、25から500の範囲に ある。ストランドは、直線状、正弦直線状、曲げ状また はその他の軸構成であり得る。

【0009】ストランドは、1つ以上の天然または合成 20 のトロンボゲン性ポリマーから成る。トロンボゲン性ポ リマーの例として、髙密度ポリエチレン、絹、ポリウレ タン、ナイロンあるいはポリエチレンテレフタレート等 のポリエステル、ポリグリコール酸、ポリ乳酸等が挙げ られる。ストランドは、単一の均質材料または層から形 成され得る。例えば、ストランドは、トロンボゲン性ボ リマーに覆われた非トロンボゲン性コアを有し得る。好 ましくは、ストランドは、ポリエチレンまたはポリエチ レンテレフタレートからつくられる。

【0010】図3は、本発明による閉塞コイルの他の実 30 22 ストランド 施形態を示し、ほぼ20で示される。該閉塞コイル20もま*

*た、細長いらせん状のコイル21および、コイル21を通り 軸方向に延びる複数のストランド22からなる。コイル20 は、円筒状のらせんではなく円錐状のらせんを描く点に おいてコイル10と異なり、コイルの巻線に取り付けら れ、放射状に延びる複数の単繊維23を含む。単繊維23 は、コイルの、配置される部位を閉塞する能力を向上す る。単繊維23は、生物活性または非生物活性材料からつ くられ得る。

【0011】本発明の閉塞コイルは、従来の装置および 10 手順を利用してつくられ得る。らせんコイルは、円筒状 または円錐状のマンドレルに適切なワイヤを巻くことに よって作成され得る。次にストランドは、らせんのコア を通り軸方向に配置される。多数のストランドが使用さ れる場合には、これらの端部は、加熱、接着剤または物 理的手段によって締められる。放射状の単繊維は、結ぶ ことまたは接着剤によってらせんの巻線に取り付けられ 得る。

[0012]

【発明の効果】本発明によれば、血栓形成を促進し、閉 塞を早める閉塞コイルを提供することができる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の1つの実施形態を示す斜視図である。
- 【図2】図1に示す実施形態の断面図である。
- 【図3】本発明の他の実施形態を示す斜視図である。 【符号の説明】
- 10.20 閉塞コイル
- 11.21 コイル
- 12 ストランドまたはフィラメント
- 13 巻線
- 23 単繊維

【図3】 【図1】 【図2】

